

**Dacia Spring Electric 65 Extreme\*PDC vorne\*Schuko\***

## Details



Preis

**17.795 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Kilometerstand	0 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	4
Kraftstoff	Elektro
Reichweite elektrisch	222
Stromverbrauch (kombiniert)	13,2
Farbe	Grün
Getriebe	Automatik
Leistung	48 kW / 65 PS
Zustand	Neuwagen

## Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- ABS
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Navigationsvorbereitung
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Pannenset

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
 Rintelner Straße 51 und 52a  
 31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
 E-Mail: info@renault-matz.de

**Dacia Spring Electric 65 Extreme\*PDC vorne\*Schuko\***

## Fahrzeugbeschreibung

Auch sofort verfügbar mit der gleichen Ausstattung in den Farben:

Lightning-Grau

---

Preis bei Zulassung bis 31.12.2024 : 21.795,-#EURO#,-#EURO#

Preis bei Zulassung ab 01.01.2025 mit Spring Offensive Code: 17.795,-#EURO#

---

**Mehrausstattung:**

Einparkhilfe vorne (PDC vorne)

Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode 2, 10 A)

---

**Serienausstattung:**

15-Zoll-Stahlräder mit Radvollblende DANUBE, schwarz-glänzend/grau,

ABS (Anti-Blockier-System)

Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrraderkennung

Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren

Außenspiegel elektrisch einstellbar

Außenspiegelgehäuse kupferfarben

Bordcomputer mit 3,5-Zoll-TFT-Display

E-Call: Automatischer Notruf

Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung

Elektrische Fensterheber vorne + hinten

ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm) und Berganfahrhilfe

Frontairbags für Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag deaktivierbar)

Indirektes Reifendruckkontrollsystem

ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen

Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3)

LED-Tagfahrlicht

Lichtautomatik

Manuelle Klimaanlage mit Pollenfilter

Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor und Reifendichtmittel)

Multimediasystem Media Nav Live inkl. 10-Zoll-Touchscreen

My Safety - Konfiguration der Fahrassistenzsysteme

Müdigkeitswarner

Einparkhilfe hinten (PDC) + Rückfahrkamera

Rücksitzlehne umklappbar (1/1)

Seitenairbags vorne und Windowbags für vorne und hinten

Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner

Striping in Schwarz an den Seitentüren (außen)

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG

Rintelner Straße 51 und 52a

31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009

E-Mail: info@renault-matz.de

**Dacia Spring Electric 65 Extreme\*PDC vorne\*Schuko\***

Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer  
V2L-Adapter zum Anschluss von externen Elektrogeräten  
Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner  
Vordersitze mit Kartentaschen an den Rückseiten  
Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre  
Zentralverriegelung mit Funk-Fernbedienung  
Zusätzlicher USB-C-Anschluss

---

Unser Service für Sie:

Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden!

Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!

Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!

Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.

Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de).

Ihre Ansprechpartner :

Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Dirk Moritz beraten Sie gern.

Weitere Infos im Netz: [www.renault-matz.de](http://www.renault-matz.de).

**IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!**

**FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG**

Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

Dacia Spring Electric 65 Extreme\*PDC vorne\*Schuko\*

## Verbrauch & Umwelt

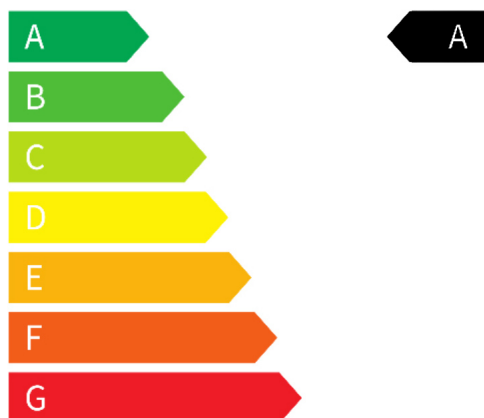
Stromverbrauch (kombiniert): 13,2 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 222 km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)