

**Dacia Jogger TCe 100 ECO-G Expression\*5-Sitzer\*15012\***

**Details**



Wir liefern die Qualität, die Sie suchen!

Preis

**20.795 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Kilometerstand	0 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Kraftstoff	Autogas (LPG)
Emissionsklasse	Euro6d
CO2-Emissionen (kombiniert)	113
CO2-Emissionen (gewichtet)	110
Kraftstoffverbrauch Autobahn	7,2
Kraftstoffverbrauch Innenstadt	9,4
Kraftstoffverbrauch (kombiniert)	8,2
Kraftstoffverbrauch Landstraße	8,7
Kraftstoffverbrauch Stadt	11,1
Farbe	Weiß
Getriebe	Schaltgetriebe
Leistung	74 kW / 101 PS
Zustand	Neuwagen

**Ausstattung**

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent

**Kontakt**

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: info@renault-matz.de

**Dacia Jogger TCe 100 ECO-G Expression\*5-Sitzer\*15012\***

- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Abgedunkelte Scheiben
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Android Auto
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

**Dachreling**

**Getönte Verglasung**

**Nebelscheinwerfer**

**LED Tagfahrlicht**

**LED Abblendlicht**

**Höhenverstellbarer Fahrersitz**

**Armlehne für Fahrersitz**

**Einparkhilfe hinten**

**Elektrische Fensterheber vorn+hinten**

**Aussenspiegel elektr.verstell-/heizbar**

**Geschwindigkeitswarner**

**Müdigkeitserkennung**

**Spurhalteassistent**

**Notbremsassistent**

**Verkehrszeichenerkennung**

**Lederlenkrad mit Multifunktion**

**Geschwindigkeitsregelanlage/Tempomat**

**Tempobegrenzer**

**Sprachsteuerung**

**Bordcomputer**

**Automatische Fahrlichtschaltung/Lichtsensoren**

**Scheibenwischer mit Regensensor**

**Media Display Multimediasystem**

**Smartphoneintegration**

**Navigation via Smartphoneintegration**

**Bluetooth Freisprecheinrichtung**

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: info@renault-matz.de

**Dacia Jogger TCe 100 ECO-G Expression\*5-Sitzer\*15012\***

**Klimaautomatik**

**Beheizbare Vordersitze**

**Unser Service für Sie:**

**Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden!**

**Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!**

**Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!**

**Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.**

**Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de).**

**Ihre Ansprechpartner :**

**Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Dirk Moritz beraten Sie gern.**

**Weitere Infos im Netz: [www.renault-matz.de](http://www.renault-matz.de).**

**IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!**

**FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG**

**Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.**

## **Kontakt**

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 77,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 118 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

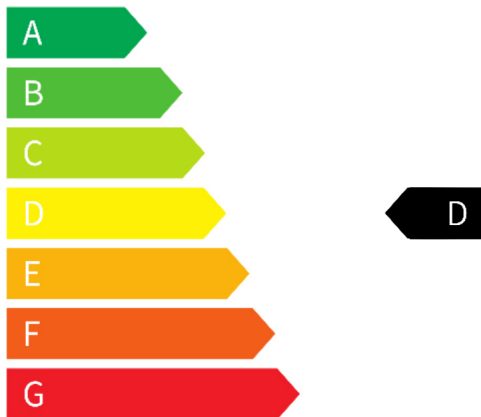
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)